



ballcenter

Maß- und Formgenauigkeiten
nach ISO 3290:2001 (E)

Grade	Abweichung des Kugeldurchmessers	Abweichung von der Kugelform	Oberflächenrauheit	Abweichung des Los-Durchmessers	I _G S _T	Sortenbereich und Sorteneinteilung									
						V _{DwS}	t _{DWS}	Ra	V _{DwL}						
						µm max.	µm max.	µm max.	µm max.	µm	µm				
G3	0,08	0,08	0,010	0,13	0,5	-5	0	+0,5	0,1	-0,2	0	+0,1			
G5	0,13	0,13	0,014	0,25	1	-5	0	+1	0,2	-0,4	0	+0,2			
G10	0,25	0,25	0,020	0,5	1	-9	0	+1	0,2	-0,4	0	+0,2			
G16	0,4	0,4	0,025	0,8	2	-10	0	+2	0,4	-0,8	0	+0,4			
G20	0,5	0,5	0,032	1	2	-10	0	+2	0,4	-0,8	0	+0,4			
G24	0,6	0,6	0,040	1,2	2	-12	0	+2	0,4	-0,8	0	+0,4			
G28	0,7	0,7	0,050	1,4	2	-12	0	+2	0,4	-0,8	0	+0,4			
G40	1	1	0,060	2	4	-16	0	+4	0,8	-1,6	0	+0,8			
G60	1,5	1,5	0,080	3	6	-18	0	+18	1,2	-2,4	0	+1,2			
G100	2,5	2,5	0,100	5	10	-40	0	+10	2	-4	0	+2			
G200	5	5	0,150	10	15	-60	0	+15	3	-6	0	+3			

Abkürzungen:

- D_w:** Nenndurchmesser der Kugel
- t_{DWS},**
V_{DWS}: Formabweichung, Schwankung des Kugeldurchmessers
- V_{DwL}:** Lostoleranz
- V_{DWA}:** Schwankung des Kugeldurchmessers in einer Sorte
- I_G, S_T:** Sortenintervall (Sortensprung), Sortentoleranz